

Dolphin 6500

移动数据终端

霍尼韦尔Dolphin® 6500是一款重量较轻而功能多样的移动数据终端，配备了先进的数据采集和无线实时通信功能，适用于零售、供应链及轻工业室内环境下使用。

内置的802.11b/g无线通信模块使用户能够及时获得企业局域网上的重要数据，同时蓝牙通信功能又可以使其高效地与外围设备进行连接。先进的安全保护协议保证了数据传输的准确性和安全性。

渐缩式的键盘设计符合人体工程学原理，工作人员手持方便。宽大的彩色触摸屏使用户能够在一个屏幕界面上看到多个应用程序，感觉更加方便直观。为满足用户使用需求和个人喜好，6500提供多种键区选择——28键数字转字母式键盘和52键全字母式键盘。

为适应恶劣的环境下使用，Dolphin 6500符合IP54工业等级，能够承受灰尘、污物和喷溅水流的侵蚀和1.2米高空的反复跌落。可靠的Dolphin 6500甚至能够承受500次在一米范围内的翻滚。

Shift-PLUS™ 电源管理系统保证持续提供10小时以上的工作时间，消除了在一个班次工作时间内更换电池的需要。

采用业内知名的 Adapts 5.5 影像技术，6500具有非凡的高级数据采集功能，包括一维和二位条码扫描、数字影像捕捉和智能签名提取，让用户实现工作效率和客户服务水平的双重提高。

Dolphin 6500实现了性能和可靠性的最佳结合，为办公场所内的移动工作人员快速实现投资回报。



特征优点

- **适合多种用途的设计：**彩色触摸式大屏幕和多种键盘选项的设计，为用户提供便捷灵活的解决方案，满足基于键盘或图形的数据输入需求
- **无线实时通信：**先进的802.11b/g和蓝牙无线通信技术，能实时传输重要数据并支持先进的无线安全标准协议
- **一流的PXA300处理器：**同时支持微软windows CE5.0 和 Windows Embedded Handheld 6.5 系统平台
- **Shift-PLUS™ 电源管理系统：**为长时间密集型扫描和无线实时通信应用持续提供10小时以上的电源动力，大大提高生产力并延长了电池使用寿命，减少电池更换成本
- **滑动式手柄附件可选：**为高强度扫描需求如库存管理及自动补货等环境提供高效的解决方案

Dolphin 6500 技术参数

物理/环境参数

尺寸	标准电池: 200 mm x 83 mm x 41 mm 加强型电池: 200 mm x 83 mm x 44 mm (含手带) 手柄: 61 mm (2.4")
重量	380g 包括电池套装和腕带 激光式: 标准电池: 360g; 加强型电池: 388g(含手带)
操作温度	影像式: -10° C to 50° C 激光式: -10° C to 40° C
储存温度	-20° C ~ 70° C
相对湿度	95% (无凝结)
抗摔强度	在工作温度范围内可经受多次从空中1.2米到水泥地面的反复跌落
翻滚测试	1米直径范围内可翻滚500次 (1000次碰撞)
工业等级	IP54
防静电	±8 kV 接触放电; ±15 kV 空气放电

系统参数

CPU	Marvell XScale PXA300 624 MHz
操作系统	Microsoft® Windows CE 5.0, Windows® Embedded Handheld 6.5
内存	Windows® CE 5.0: 128 MB RAM X 128 MB Flash; Windows® Embedded Handheld 6.5: 256 MB RAM X 256 MB Flash
显示屏	3.5英寸65k色透射有源矩阵彩色液晶显示屏, 带背光, QVGA (240 x 320)
键盘	28键转字母式键盘; 52键的全字母式键盘
内存扩展	带有大容量SD存储卡扩展槽。请参考价格表查询可用的存储卡类型
语音通讯	配备VoIP语音功能和一键通
语音接口	内置麦克风、扬声器和立体声耳机插孔
I/O接口	全速USB1.1底座 (或I/O电缆); RS232(115kbs)底座
应用软件	Honeywell PowerTools®以及演示软件
开发环境	Honeywell SDK for Windows® CE 5.0; Honeywell SDK for Windows® Embedded Handheld 6.5 and Visual Studio 2008
第三方软件	SOTI MobiControl (远程设备管理), Naurtech CETerm™终端仿真(TNVT, 3270, 5250), ITScripNet™ (因不同操作系统而异)
电池	锂电池, 3.7V, 3300 mAh (12.2Wh)
预计操作时间	12小时 (持续扫描以及数据传输) *
预计充电时间	少于6小时
扫描头	影像头: 5100SF, 5100HD, 5300SR, 及带Adaptus技术瞄准线的5300HD; 激光头: IS4813
解码功能	影像扫描引擎: 识读标准一维及二维码 激光扫描引擎: 识读标准一维码
保修期	一年 (包括终端以及配件)

无线参数

WLAN	双模 802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) 内置天线
WLAN 安全标准	WEP, 802.1x, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA v2.0, PEAP, CCx4 (待置)
WPAN	Bluetooth® Class II (10m) v2.0增强数据速率 (EDR) 与板载天线, BQB 认证

Microsoft、Windows和Windows Logo是Microsoft公司注册商标或商标。Intel是Intel公司的注册商标。Bluetooth是美国Bluetooth SIG公司的注册商标, 授权Honeywell使用。Dolphin 产品和贴有Honeywell标识的电池/充电器没有附属关系, 后者是由经过Honeywell 授权的 Global Technology System 公司 独家销售。

全面的承诺及认证, 请访问: www.honeywellaidc.com/compliance
全部可识读码制列表, 请访问: www.honeywellaidc.com/symbologies

霍尼韦尔自动化控制集团
霍尼韦尔扫描与移动技术部



了解更多产品信息请访问:
www.honeywellaidc.com/cn

Honeywell