

ScanPal 5100

移动数据终端

霍尼韦尔公司的ScanPal 5100是一款轻巧可靠的移动数据终端，适用于室内应用环境下的多种数据采集与通信，包括价格查询/审查、库存管理、顾客辅助和商品推销。

ScanPal 5100采用人体工学外形设计，轻便易用，单手即可操作且握感舒适，不用时可方便地置于口袋中携带。集成具有倾斜角度的激光或影像扫描头，用户在扫描条码时也能清楚地查看屏幕。

ScanPal 5100具有多种灵活配置，以满足不同用户的需要。集成了影像扫描头的ScanPal 5100能识读几乎所有的一维及二维条码，提高企业运营效率及客户满意度。同时，2.4英寸QVGA彩色显示屏提供触摸屏选项，极大加强了基于图形界面应用的用户体验。

ScanPal 5100的设计也兼顾了耐用性。符合IP54工业等级，ScanPal 5100防尘、防垢、防水溅，并能够承受1.2米的空中意外坠落。

ScanPal 5100的设计以支持快速的批处理数据采集为主，同时又可选配802.11b/g和蓝牙无线通信模块，能够帮助企业用户方便地获取重要数据，并简化与周围无线设备的高效连接。

专为室内应用而打造，霍尼韦尔ScanPal 5100 移动数据终端集人体工学设计、高性能和高可靠性于一身，是移动工作人员的理想之选。



特征

- **人体工学设计：**设计紧凑，外形纤细，能够提供灵敏的数据输入和舒适的单手操作
- **较大的彩色屏幕：**2.4英寸QVGA彩色显示屏加强了用户图形界面的应用体验
- **灵活的通信方式选择：**支持批处理数据采集或802.11b/g无线局域网通信选项
- **Windows® CE 5.0 CORE 操作平台和PXA300处理器：**采用业内一流的微处理器和强大、惯用、易操作的系统平台
- **多样化数据采集：**提供一维和二维解码选择，能全面满足客户的要求

ScanPal 5100 技术参数

物理/环境参数

体积	157 x 57 x 41mm / 6.18 x 2.24 x 1.61 in.
重量	< 231g (包括标准电池组)
操作温度	-10° C to ~ 50° C
存储温度	-20° ~ 70°C
湿度	5% ~ 95%, 无凝结
抗摔程度	1.2m (4ft)
工业等级 (环境密封等级)	IP 54
ESD	± 8 kV直接接触放电

系统构造

处理器	PXA300 624MHz
操作系统	Microsoft® Windows CE 5.0 Core
内存	64MB RAM x 128MB Flash
闪存	128MB Flash
显示屏	2.4" (240x320像素) QVGA带触屏选项
键盘	28键数字式 (字母键/转换键/功能键/导航键)
音频	可设置的扬声器
I/O接口	全速USB1.1 (或I/O电缆) ; RS232 (115Kbps) (经由HB底座实现)
开发环境	SDK
应用软件	基础应用软件和DEMO
存储扩展	32G Micro SD卡
电池	默认2200mAh锂电池- 可扩展为3300mAh 高容量电池
预计操作时长	8小时以上 (持续扫描和传输) *
预计充电时间	少于4小时(0° ~ 40°C)
扫描头	HONEYWELL 激光或影像引擎
解码能力	识读标准的一维和二维符号体系
保修期	出厂保修1年

无线连接

WLAN	802.11b/g (11Mbps/54 Mbps)
WLAN 安全技术	WEP, WPA and WPA2
WPAN	Bluetooth® Class II (10 m) v2.0 (EDR)

Microsoft、Windows 和Windows 标志属于注册商标或微软公司的商标。Bluetooth商标由Bluetooth SIG, Inc.U.S.A.所有，霍尼韦尔国际获得许可授权。

如需所有应用许可和证书的完整列表，请访问 www.honeywellaidc.com/compliance

如需所有支持条码的技术和证书的完整列表，请访问 www.honeywellaidc.com/symbologies



更多详细信息，请访问：

www.honeywellaidc.com.cn

霍尼韦尔扫描与移动技术部

中国上海

中国上海浦东新区张江高科技园区李冰路430号



扫描关注霍尼韦尔扫描与移动技术官方微信

